

Wazer Water Jet

 Protective eyewear must be worn during operation! Water cut parts may have sharp edges, gloves are recommended when handling.

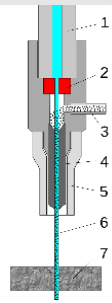
If you are using this tool for the first time, please contact a member of the board. You can find a list of HMS approved personell [here](#).

 **NB**

Beregn god tid ved bruk av vannjetkutteren og sett deg godt inn i virkemåte før bruk.

Vannjet kutteren er en maskin med mange mekaniske komponenter, som virker sammen i et krevende miljø. Det er lett å gjøre brukerrofeil, som gjerne resulterer i merarbeid eller vrakproduksjon og den trenger ofte daglig service før og etter bruk.

A **water jet cutter** is a CNC tool to cut through a wide range of materials in 2D, using highly pressurized water and abrasive. Omega Verksted has a desktop-format abrasive water jet cutter from Wazer.



General Specifications

Cutting Area	305 mm x 460 mm
Cut Bed Size	330 mm x 485 mm
Kerf	1.2 mm
Maximum Linear Speed	1905 mm/min
Gantry Positional Precision	0.08 mm
Compatible File Types	.dxf, .svg
Connectivity	SD Card

Can I engrave with the water jet cutter?

No. The machine is built such that the high pressure sand/water jet is slowed and dissipated in a water pool underneath the cut bed during cutting. If you were to cut with cutting parameters too low to fully penetrate the material, the jet would instead continue be redirected back towards the nozzle and the upper cutting chamber, resulting in massively increased wear to the machine. This "engraving hack" is therefore not allowed.

Installasjonsspecs

Main Unit Power	110-240 VAC, 50/60Hz, 2.0A
Pump Box Power	220-240 VAC; 50Hz; 10A; 2200 W
Water Source	Tap Water
Water Draining	Standard Water Drainage
Input Water Filter	~300 mesh

Arbeid

- ☒ Pakke ut
- ☒ Sjekke at installasjon på arkivskap er mulig
- ☒ Finne passende rørleggerdeler

Materials

For cutting speeds, see digital library.

Material	Max thickness	Commen
Metals		
Aluminium 6061	12.5mm	
Aluminium 7075	4.50mm	
Copper 110	4.50mm	
Stainless St. 316	3.00mm	Buy from Smith Stål
Stainless St. 440C	3.20mm	
Steel 01	3.20mm	
Steel 1008	3.00mm	
Steel 1018	4.80mm	
Steel 4130	3.00mm	
Titanium G5	3.00mm	
Low Carbon St.	6.35mm	
D2 Tool Steel	4.00mm	
Plastics & Rubbers		
Acrylic	12.5mm	AKA Plexiglass

- ☒ Kjøpe rørleggerdeler på biltema
- ☐ Snekre avstivning til arkivskapene
- ☒ Bygge midlertidig jallahylle til pumpeboksen
- ☐ Plassere lekkasjealarmer
- ☒ Koble ting sammen og ferdigstille setup
- ☐ Testkutt
- ☐ Tenke lure tanker om hvordan organisere bruk + salg av kutt + salg av materialer
- ☐ Lage (sikkerhets)instruks

Dokumentasjon

Vanntilkobling

Maskinen tar inn vann gjennom en 3/8" plastslange som går til pumpeboksen. "Plumbing kit"-et som fulgte med maskinen var (long story short) litt beregna på amerikanske standarder. Adaptere ble kjøpt på Biltema for å kunne koble det på samme kran som Etsen på Mech. Det ble også laget en tilpasset gummipakning av gummiduk som også opprinnelig kommer fra Biltema, til den ene overgangsnippelen.

Plassering

Maskinen er plassert oppå arkivskapene på Mech, for god plassutnyttelse. Dersom det viser seg at skapene vibrerer for mye under kutting bør det bygges en avstivning til disse.

Pumpeboksen plasseres på en liten hylle ved siden av. Den nåværende hyllen bør på sikt byttes ut med noe mer saklig.

Testkutt

Etter ferdig installasjon ble det utført testkutt av design som fulgte med vannjetten. Resultatet ble at jetten ikke kuttet gjennom hele metallstykket, såkalt "partial cut". Kundeservice kontaktes.

Senere kutt har ikke hatt dette problemet.

Manual



WAZER+User+Ma...al+V+5.0+.pdf

HDPE	12.5mm	
Neoprene, 50A	12.5mm	
Polycarbonate	8.00mm	AKA Lexar Makrolon
Polyurethane, 60A	12.5mm	
Silicone, 50A	12.5mm	
Ceramics & Stone		
Glass, Borosilicate	12.5mm	AKA Pyrex Duran
Glass, Soda Lime	6.00mm	"Normal" glass
Marble	12.7mm	
Ceramic Tile	9.50mm	
Porcelain Tile	9.50mm	
Other		
Carbon Fiber	4.5mm	

Source: wazer.com/materials

Source, by User:Zureks