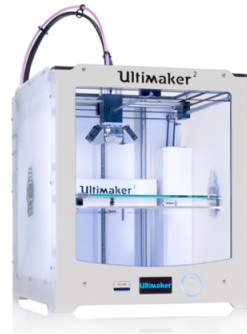


Ultimaker 2



Usage is NOT free. Pricing is listed under Mech. Do NOT operate the printers without reading (and following) the [rules](#).



Brukermanual:

https://support.ultimaker.com/hc/en-us/article_attachments/360009033219/English_user_manual.pdf

Regler:

[Regler for 3D-Printing](#)

Lurt å gjøre før man printer:

Sjekk at munnstykket er rent og uten rester fra tidligere prints

Hvis ikke Heat nozzle Vent til oppvarmet Bruk dedikert børste! omhu

Er printeplaten ren?

Den trenger ikke å renses mellom hver gang, men er det mye rester fra tidligere prints kan renses med **Isopropyl** alkohol eller bare litt vann og bittelitt såpe på et papirstykke.

Hvordan printe?

Cura:

Det anbefales sterkt å gå gjennom den offisielle guiden for slicing med Cura (<https://support.ultimaker.com/hc/en-us/sections/360003548339-Ultimaker-Cura>)

Her lastes 3D-modellene inn, innstillinger settes før filen eksporteres i riktig format til SD-kortet. Denne sliceren vil som regel gi best resultat, ettersom den inneholder ferdigkonfigurerte profiler for Ultimaker-printere. **SJEKK PLASTIKTYPE!!**



- Vår Ultimaker er oppdatert med Olsson Block så det er viktig at dette velges dersom printerens ikke allerede er lagt til i Cura.
- Ultimaker 2 kommer standard med oppsett av filament skrudd av med tanke om at dette kan gjøres på maskinen. For å få gjort dette i Cura må dette aktiveres under printer machine settings der G-code flavour settes til RepRap

Priser

Man betaler pr gram filament man printer, så dette må noteres når man slicer.

Plastic Fantastic: En miniguide

PLA: 4kr/10g

Fordeler:

- Lett å printe med
- Ingen farlige avgasser
- Biodegraderbart*(noen typer)

Ulemper:

- Tåler maks 60 grader
- Ikke slitesterkt
- Strukturelt svakt (brittle)

PETG: 4kr/10g

Fordeler:

- Relativt lett å printe med
- Sterkt: Bedre for last og stress, ikke like "brittle" som PLA
- Vanntett*
- Slitesterkt

Ulemper:

- Fare for stringing
- Dårlig for små modeller (lav oppløsning)
- Trenger heated bed
- Warping

ABS: 4kr/10g

Fordeler:

- Sterkt
- Høyt smeltepunkt
- Vanntett*

Ulemper:

- Ubehagelige avgasser
- Høyt smeltepunkt
- **Warping**
- Krever gradvis nedkjøling og enclosure
- Ujevn nedkjøling fører til unøyaktigheter