

Finurligheter og triks ved Laserkutting [WIP]

Instructions

Protective Equipment

Mandatory

- (None during correct usage)

Recommended

- Gloves, if handling materials with jagged edges

Akryl: Stressinduserte avslappingssprekker: "Crazing";

Når man kutter treverk forkuller og brenner materialet vekk, så du har en automatisk stress-avslappende gradient med mer og mer forkullet materiale jo lenger man går inn fra kuttet.

I tilfellet av plastmaterialer er det slettes ikke så: materialet smelter, og fordamper, og en rekke fasetransisjoner skjer i kanten på kuttet selv om det er fast på slutten. Overflaten under kuttet vil varme seg opp, smelte litt, og så trekke seg sammen igjen, og nå havne under tensjon. Dette er vanligvis ikke noe problem siden flaten er kontinuerlig, men blir denne overflaten nå utsatt for en avslappende påvirkning, for eksempel lett eksponering til effektive løsemidler som f. eks. i PMMA sitt tilfelle kan være Aceton,

<https://sawmillcreek.org/archive/index.php/t-63603.html>

Akrylplatene vi har er alle ekstrudert PMMA.